

| Lp. | RODZAJ ZŁOMU  | CENA        | Lp. | RODZAJ ZŁOMU                                      | CENA      |
|-----|---|-------------|-----|---|-----------|
|     | <b>MIEDŹ</b>  | zł/kg       |     | <b>ALUMINIUM</b>                                  | zł/kg     |
| 1   | CU millbery - drut świecący > 1 mm                  | 23,60       | 38  | AL/CU chłodnice czyste, wsadowe                   | 9,70      |
| 2   | CU cienka millbery < 1mm, świecący płaskownik       | 23,00       | 39  | AL sektor błyszczący                              | 6,00      |
| 3   | CU kawałki świecące: rurki, blachy, traktacja       | 22,80       | 40  | AL linka, płaskowniki energetyczne, bez złączy    | 5,80      |
| 4   | CU kawałki bez spawów i lutów                       | 21,60       | 41  | AL linka z Fe min. 65% AL. bez złączy             | 3,50      |
| 5   | CU niesort - nawój, lakier, palona                  | 21,20       | 42  | AL offset   | 5,30      |
| 6   | CU pobiał energetyczny - liny, druty, płaskowniki   | 21,00       | 43  | AL felgi czyste, osobowe, bez ciężarków i wentyli | 4,70      |
| 7   | CU pobiał niesort, pocynowany / poniklowany         | 20,80/19,80 | 44  | AL profile białe poprodukcja do 1m                | 5,50      |
| 8   | CU wióry  | 20,60       | 45  | AL profile kolor poprodukcja do 1m                | 4,50      |
| 9   | CU piecyki bez końcówek Mo, Cu chłodnice            | 19,40       | 46  | AL profile poamortyzacja do 1m białe              | 5,20      |
| 10  | CU mika, preszpan, bawełna, cewki, >90%Cu           | 14,60       | 47  | AL profile poamortyzacja do 1m malowane           | 3,80      |
| 11  | CU granuląt 1A, świecący z drutu > 1mm              | 23,00       | 48  | AL izoprofile okienne nowe do 1m                  | 3,50      |
| 12  | CU granuląt 2, min. 98,5% Cu suchy                  | 21,00       | 49  | AL izoprofile okienne nowe z pianką               | 0,90      |
| 13  | CU granuląt 3, min. 97% Cu suchy                    | 20,60       | 50  | AL spożywcze białe, garnki, blachy >99% Al        | 4,00      |
|     | <b>MOSIĄDZ / BRAZ</b>                               |             | 51  | AL odlewy w całości do 2% Fe                      | 3,30      |
| 14  | Brąz B101   | 23,00       | 52  | AL odlewy w całości poprodukcja                   | 3,50      |
| 15  | Brąz niemagnetyczny, Cunifer                        | 17,70       | 53  | AL odlewy magnezowe                               | 1,90      |
| 16  | Brąz magnetyczny                                    | 16,70       | 54  | AL plastyka bez Fe                                | 2,70      |
| 17  | Wióry brązu, mix >80% Cu                            | 13,00       | 55  | ALMg3 poprodukcja blachy czyste do 5% Mg          | 4,30      |
| 18  | Mo63 kawałki poprodukcyjne                          | 16,50       | 56  | AL puszki   | 2,80      |
| 19  | Mo63 kawałki poamortyzacja                          | 15,40       | 57  | AL wióry suche (bez plastiku)                     | 1,80      |
| 20  | Mo58/59, złoty poprodukcja                          | 14,90       | 58  | AL chłodnice                                      | 2,10      |
| 21  | Mosiądz łuski bez Fe                                | 15,70       |     | <b>OŁÓW</b>                                       |           |
| 22  | Mosiądz złoty, bez łusek, M63 włosy, mo58/59 odlewy | 13,40       | 59  | Ołów czysty suchy                                 | 6,10      |
| 23  | Mosiądz pobiał, bez węży i grzałek                  | 12,60       | 60  | Ołów mokry, przetopki                             | 5,30      |
| 24  | Mosiądz otoczka jednorodna                          | 13,90       | 61  | Ołów z jutą, smołą, śrut                          | 5,20      |
| 25  | Chłodnice Mo/Cu                                     | 13,40       | 62  | Akumulatory ołowiane                              | 2,70      |
| 26  | Wióry Mo/Br mix suche >70% Cu, bez Fe               | 12,60       |     | <b>INNE</b>                                       |           |
|     | <b>CYNKI / ZNALE</b>                                |             | 63  | Cyna >99%   | 50,00     |
| 27  | Cynk blachy niemalowane                             | 6,60        | 64  | Silniki elektryczne do 200kg/do 500 kg            | 1,80/1,60 |
| 28  | Cynk twardy   | 5,60        | 65  | Silniki elektryczne powyżej 500kg do 1000 kg      | 1,40      |
| 29  | Znal poprodukcyjny czysty                           | 6,10        | 66  | Alternatory                                       | 3,00      |
| 30  | Znal poprodukcyjny malowane                         | 5,10        | 67  | Rozruszniki                                       | 2,20      |
| 31  | Znal z Fe do 5%                                     | 2,40        | 68  | Wiązki samochodowe bez klem i skrzynek            | 7,30      |
| 32  | Znal gaźniki  | 1,80        | 69  | Odpady kabli wg zawartości % Cu                   | Do uzg.   |
| 33  | Cynk anody z Fe do 30%                              | 3,60        | 70  | Węglik spiekane, Wolfram >99%                     | 40,00     |
|     | <b>STAL NIERDZEWNA</b>                              |             | 71  | Złom stalowy gruby >4mm, żeliwo                   | 0,60      |
| 34  | Złom niklu czysty 99,9%                             | 30,00       | 72  | Złom stalowy cienki <4mm                          | 0,50      |
| 35  | Stal nierdzewna 316 – V4A                           | 5,60        |     |   |           |
| 36  | Stal nierdzewna wsad >8% Ni                         | 4,10        |     |   |           |
| 37  | Stal nierdzewna wióry                               | 3,20        |     |   |           |

**Płatność do 5 dni roboczych.**

**Szybki przelew: -10gr/kg.**

**Od 5 ton w asortymencie możliwość negocjacji cen.**

Na złomy nie ujęte w cenniku ceny ustalamy indywidualnie.

Dostawy powyżej 5 ton przyjmujemy do godziny 14:00.

Materiał newsadowy: -30gr/kg.